

«Утверждаю»

Генеральный директор
АО Уральский завод «Зенит»
Валиев В. Х.
«26» 05 2017 г.

Приложение №2 к Тендерной документации

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**Ленточнопильный станок**

(для резки заготовок диаметром не менее 530 мм под углом до 60°)

I. Требования к закупаемому оборудованию:

В технической спецификации поставляемого оборудования, поставщиком должна быть указана марка (товарный знак), модель и страна происхождения поставляемого оборудования.

Поставляемое оборудование – Ленточнопильный станок должен соответствовать следующим техническим характеристикам:

Наименование параметра	Числовое значение
Габариты обрабатываемых заготовок, не менее: – при обработке под 90° – при обработке под 45° (вправо) – при обработке под 60° (вправо) – при обработке под 45° (влево) – при обработке под 60° (влево)	Ø530 мм, □530 мм, □355 x 700 мм; Ø490 мм, □435 мм, □300 x 500 мм; Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм; Ø480 мм, □435 мм, □300 x 480 мм; Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм;
Скорость вращения ленточного полотна	не более 120 м/мин, плавно
Размер ленточного полотна	41 x 1,3 x 6030 мм
Выходная мощность	не более 6 кВт
Мощность мотора гидростанции	не более 1 кВт
Мощность мотора СОЖ	не более 0,2 кВт
Система электропитания	3-х фазная сеть переменного тока, 50Гц
Габаритные размеры: – длина – ширина – высота	не более 3,2 метров не более 1,3 метров не более 2,3 метров
Вес установки	не более 2 тонн

Поставляемое оборудование должно обеспечивать резку профильного металлопроката (круг, труба, квадрат и т.п.) с возможностью поворота пильной рамы вправо и влево на угол до 60°.

Оригинал ТЗ – ЭКЗ ОМТСК

Конструктивно оборудование должно состоять из следующих компонентов:

1. Панель управления.
2. Световые индикаторы.
3. Пильная рама.
4. Тиски.
5. Станина.
6. Подвижная система тисков.
7. Сборник стружки.
8. Конечный выключатель разрыва полотна.
9. Автоматическая щетка для стружки.
10. Панель управления скоростью полотна и индикатор оборотов.
11. Предохранительное устройство открытия крышки полотна.
12. Прикрепленное охлаждающее устройство.

Комплект поставки должен состоять из:

- ✓ Ленточнопильный станок – 1 шт.
- ✓ Биметаллическое ленточное полотно с размером 41 x 1,3 x 6030 мм материала М42, с шагом зубьев на дюйм:
 - 1,1/1,6 - 10 шт.
 - 1,5/2 - 10 шт.
 - 2/3 - 10 шт.
 - 3/4 - 10 шт.
 - 4/6 - 10 шт.
 - 5/6 - 10 шт.
- ✓ Регулируемый концевой упор – 1 шт.
- ✓ Автоматический выключатель окончания распила – 1 шт.
- ✓ Гидравлическая система подъема опускания пильной рамы – 1 шт.
- ✓ Система подвода СОЖ – 1 шт.
- ✓ Гидравлические быстрозажимные тиски – 1 шт.
- ✓ Роликовая опора (для заготовок круглого сечения) – 4 шт.
- ✓ Роликовая опора (для заготовок квадратного сечения) – 4 шт.
- ✓ Роликовый стол – 2 шт.
- ✓ Виброопора – 8 шт.
- ✓ Комплект технической документации.
- ✓ Комплект инструмента для обслуживания и эксплуатации.

Комплект технической документации, в свою очередь должен содержать:

- паспорт (с принципиальными схемами: электрическими, кинематическими и т. п.);
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по монтажу;
- паспорта или инструкции комплектующих изделий;
- чертежи быстроизнашивающихся деталей;
- сертификат соответствия.

Вся документация должна поставляться на русском языке в одном экземпляре – в бумажном виде, и дополнительно в электронном виде, если иное не оговорено договором.

Вся поставляемая техника должна быть сертифицирована.

II. Требования к поставщику оборудования:

Поставщик оборудования должен предоставить референц-лист и (или) отзывы покупателей, которым было поставлено аналогичное оборудование за срок не менее 5 лет.

Поставщик должен предоставить сведения о наличии специалистов соответствующей квалификации для выполнения работ по монтажу оборудования, подтвержденные наличием соответствующих дипломов, сертификатов, свидетельств и других документов, подтверждающих профессиональную квалификацию специалистов.

Поставщик должен иметь в наличии сервисную базу по ремонту поставляемого оборудования.

Поставщик должен обеспечить:

- ✓ Изготовление оборудования в срок не более 3-х месяцев, с момента заключения договора.
- ✓ Доставку оборудования (до завода, г.Уральск на условиях DAP Инкотермс 2010), если иное не оговорено договором.
- ✓ Монтаж оборудования на подготовленный фундамент;
- ✓ Пуско-наладочные работы.
- ✓ Инструктаж и обучение персонала завода навыкам работы на оборудовании.
- ✓ Проведение работ по резке опытной партии заготовок.

Поставщик обязуется, в течении 7 рабочих дней, по заключении договора, направить в адрес заказчика всю необходимую техническую документацию (чертежи, технические требования) необходимые для изготовления фундамента и подключения энергетических коммуникаций.

III. Гарантийное и послегарантийное обслуживание.

1. Качество и упаковка оборудования должны полностью соответствовать техническим условиям, установленным предприятием-изготовителем, сертификатам, паспортам.
2. Гарантированный срок службы (работы) оборудования, указанный его производителем в паспорте или заявленный в других официальных источниках (web-сайт, официальное письмо и пр.) является безусловным для Поставщика, и должен составлять не менее 10 лет.
3. В случае обнаружения несоответствий оборудования по качеству, Заказчик имеет право потребовать от Поставщика заменить или вернуть некачественное оборудование в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента поставки Товара на склад Заказчика. В этом случае Поставщик обязан заменить оборудование или вернуть его стоимость Заказчику в течение 14 (четырнадцати) календарных дней с момента получения претензии от Заказчика.
Претензии по несоответствию фактического количества оборудования и количества, указанного в сопроводительных документах, принимаются только в момент его передачи Заказчику
4. Гарантийный срок обслуживания должен составлять не менее 24 месяцев, с момента сдачи оборудования в эксплуатацию. и должен быть указан в

гарантийном талоне на оборудование. В случае выхода из строя оборудования в период гарантийного срока обслуживания, Поставщик обязуется командировать своих представителей на территорию Заказчика для диагностики и определения объема гарантийного ремонта не позднее 5 (пяти) рабочих дней после уведомления Поставщика (в любой форме) о выходе из строя гарантийного оборудования.

Срок выполнения гарантийного ремонта не более 1 календарного месяца.

5. Послегарантийное обслуживание.

Поставщик обязан предоставить гарантийное письмо на оказание следующих услуг:

- проведение по заявке Заказчика послегарантийного ремонта;
- поставку запасных частей по заявке Заказчика в процессе эксплуатации.

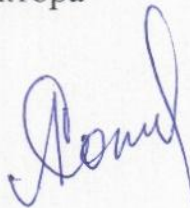
Послегарантийное обслуживание оборудования должно распространяться на весь срок его эксплуатации.

Первый заместитель генерального директора



Гарчев В. В.

Главный технолог



Солодовников А. К.

Начальник цеха №6



Крылов А. П.

Исп. Богданов Д. М.
24.05.2017 г.

